

**Problema:** Captación localizada de gases de tubos de escape en taller de motocicletas de Madrid.

**Datos:** 3 bancos de trabajo individuales cada uno con un conducto de 4 m y conectados a un colector general.

**Necesidades:** 175 m<sup>3</sup>/hora en cada banco.

**Pérdidas de carga:** 9 mm c.d.a.

**Solución:** 3 TD-350/125, 3 compuertas anti-retorno MCA-350/125, 3 reguladores REB-1 N y 1 PER-200 W.

**Observaciones:** Caudal ya definido para vehículos hasta 200 CV. Los conductos de aspiración serán de 75 mm de diámetro, se conectarán directamente al tubo de escape y evacuarán a un colector general de 250 mm. Se colocan compuertas para evitar los retornos cuando no funcionan todos los bancos.

